

FICHA TÉCNICA

Plywood HDO 100/30

Ventajas del tablero contrachapado SVEZA Deck 350 en comparación con un tablero contrachapado laminado normal*:

SVEZA Deck 350 es un tablero contrachapado laminado que incorpora una cuadrícula de medición diseñada especialmente para el encofrado de losas. El diseño de la cuadrícula contiene unos espaciados de 25, 50 y 100mm. Estas líneas de tres tipos distintos facilitan la medición y el corte del tablero contrachapado, así como la colocación de las armaduras. Todo eso contribuye a la disminución de los costes de la construcción**.

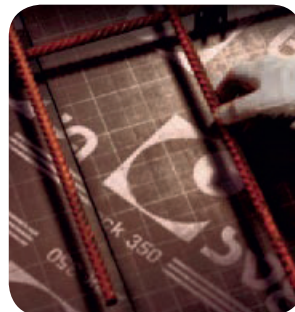
La tecnología con la que se produce el tablero contrachapado con una cuadrícula de medición está debidamente patentada***.

Los bordes del tablero SVEZA Deck 350 están recubiertos con una pintura acrílica especial diluida en agua y con una baja permeabilidad. Tablero contrachapado muy resistente elaborado al 100% con madera de abedul (todas las capas son lisas y sin huecos en el interior). La superficie de contrachapado SVEZA Deck 350 es lisa y está cubierta con un material muy resistente fabricado en Alemania (con una resistencia a la abrasión de 350 vueltas conforme al test Taber).

Cuadrícula de medición



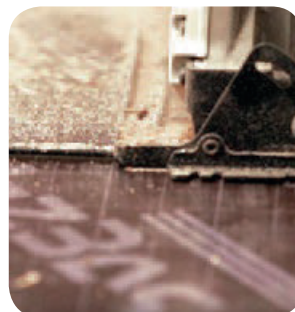
Contiene unos espaciados de 25, 50, 100mm. Simplifica las tareas de medición y corte del tablero contrachapado.



Facilita la colocación de las armaduras.



Facilita el corte de los travesaños, el rebordeado, así como el corte en ángulo recto.



Ahorra tiempo y esfuerzo.

Bordes



La pintura especial aplicada en los bordes actúa como barrera contra la humedad.

Un experimento comparativo realizado en Moscú ha demostrado que el tablero contrachapado SVEZA Deck 350 reduce el tiempo empleado en el proceso de construcción. El ahorro de tiempo en la construcción de edificio de 16 pisos es más de 170 horas.

Cómo prolongar la vida útil del tablero contrachapado SVEZA Deck 350:



Después del corte del tablero contrachapado proteja los bordes sellándolos para evitar la atracción de humedad.



Todos los orificios originados durante el trabajo de montaje deben taparse con cola de silicona para evitar la filtración de humedad (hinchazón).



Durante el proceso de desmontaje procure no dejar caer el tablero de contrachapado ni lo arrastre por el suelo.



El tablero contrachapado destinado al montaje del encofrado de las plantas siguientes, debe colocarse en la pila con cuidado para su posterior traslado con la ayuda de una grúa.

Características técnicas

Formato, longitud x anchura, mm (ft)	1220 x 2440 x 1220 (4 x 8 x 4) 1250 x 2500 x 1250 (4 x 8 x 4)
Grosor, mm	18, 21
Tipo de superficie	lisa/lisa (F/F)
Resistencia al desgaste, revoluciones en el test Taber	350
Tipo de emisión de formaldehído	E1
Resistencia al agua	elevada
Densidad, kg/m³	640 – 700
Humedad, %	no más de 14
Tratamiento de los bordes	pintura acrílica diluida con agua
Fabricado conforme a STO 00255177-002-2014 "Tablero contrachapado laminado de madera de abedul". El texto STO puede consultarse en la página web www.sveza.com en el apartado «Biblioteca»	

Indicadores de resistencia

Límite de resistencia durante la flexión estática, MPa, no menos de	a lo largo de las fibras de las capas externas	60
	a lo ancho de las fibras de las capas externas	30
Módulo de elasticidad durante la flexión estática, MPa, no menos de	a lo largo de las fibras	6000
	a lo ancho de las fibras	3000

Tolerancia a la variación longitud/anchura

Longitud/anchura de las láminas del tablero contrachapado, mm	Límite de desviación, mm
1220 / 1250	±3,0
2440 / 2500	±4,0

Tolerancia a la variación del grosor

Grosor nominal del tablero contrachapado, mm	Cantidad de capas, Unidades (uds.)	Límite de desviación, mm
18	13	+0,7; -0,9
21	15	0,0; -1,1